

Molub-Alloy Paste TA

High temperature assembly paste

Descripción

MOLUB-ALLOY™ PASTE TA (anteriormente denominado Optimol™ Paste TA) se utiliza para el montaje y desmontaje de conexiones roscadas a temperaturas de trabajo de hasta + 1100°C. Evita la adhesión, soldadura, y descamación.

MOLUB-ALLOY PASTE TA asegura una buena separación y sellado a temperaturas elevadas, ambientes húmedos y ambientes agresivos.

Aplicación

Apto para montaje de componentes expuestos a corrosión y temperaturas extremas, por ejemplo:

- Tornillos, pistones, y válvulas.
- Juntas de bridas, conexiones roscadas.
- Componentes de bloqueo positivo.
- Superficies de fricción de metal/acero.
- Como lubricante de capa fina de superficies deslizantes bajo cargas térmicas elevadas.

Condiciones de empleo

- Limpiar superficie. Aplicar una capa uniforme de MOLUB-ALLOY PASTE TA con brocha o tejido libre de pelusilla.
- Para conseguir el sellado adecuado, aplicar MOLUB-ALLOY PASTE TA con una cantidad suficiente para cubrir toda la superficie.
- Antes del montaje todo contaminante debe ser extraído.
- MOLUB-ALLOY PASTE TA es únicamente adecuado para aplicaciones donde se utiliza una pasta - no substituye lubricación por aceite o grasa.

Evitar la mezcla con otras pastas, grasas y lubricantes.

Ventajas

- Capacidad para soportar altas cargas.
- Resistente al agua caliente y fría.
- Económico.
- Resistencia a alcalinos y ácidos.
- Buena protección contra la corrosión.
- Buena separabilidad.
- De fácil uso.

Características Típicas

Nombre	Método	Unidades	Molub-Alloy Paste TA
Aspecto	Visual		pasta suave con color plata
Base			Espesante inorganico / lubricantes sólidos térmicamente estables
NLGI			1 - 2
Penetración trabajada	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 mm	295 - 310
Densidad @ 20°C	Inhouse method	kg/m ³	1340
Resistencia al agua @ 90°C	DIN 51807	Rating	1
Presión de conducción @ 20°C	DIN 51805	hPa	45
Presión de conducción @ -20°C	DIN 51805	hPa	700

Sujeto a las tolerancias normales de fabricación

Este producto era anteriormente denominado Optimol™ Paste TA. El nombre fue cambiado en 2015.

Molub-Alloy Paste TA
22 Nov 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

CASTROL ESPAÑA SL., Avenida de la Transición Española, 30, Parque Empresarial Omega. Edificio D, 28.108 Alcobendas (Madrid)
Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com
www.castrol.com/industrial