

eni ELEVA HV



eni ELEVA HV son lubricantes de elevado índice de viscosidad, formulados para ser utilizados en sistemas hidráulicos. Poseen aditivación anti-herrumbre, anti-oxidante, anti-desgaste y, además, contienen mejorador del índice de viscosidad.

eni ELEVA HV se formulan en tres grados de viscosidad según norma ISO 3448.

CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

eni ELEVA HV		32	46	68
Color ASTM-D-1500		L2.0	2.0	2.5
Viscosidad a 40° C	cSt	31.5	45.0	68.0
Viscosidad a 100° C	cSt	6.3	8.1	10.8
Índice de Viscosidad		150	150	147
Punto de fluidez crítica	°C	-36	-36	-28
Punto de inflamabilidad V. A.	°C	210	210	220
Densidad a 15° C	kg/l	0,869	0,880	0,885

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

- **eni ELEVA HV** presentan buenas características anti-desgaste como lo demuestran los resultados de la prueba FZG, donde se supera el estadio 10. En la prueba con bomba Vickers el desgaste total se mantiene por debajo de 70 mg.

Presentan también todas las características requeridas por un fluido hidráulico, tales como: buena resistencia a la oxidación, buen poder anti-herrumbre, retención de aire contenida, rápida demulsividad y, gracias a su elevado índice de viscosidad, se producen pequeñas variaciones de viscosidad frente a amplias oscilaciones de temperatura.

eni ELEVA HV cumplen los requisitos de las siguientes especificaciones:

- **ISO 6743/4** HV
- **DIN 51.524**, parte 3 HVLP