



## APLICACIONES

**eni E-Tilia** son aceites hidráulicos y fluidos multiuso de tipo alimentario, de altas prestaciones.

**eni E-Tilia** se basan en una cuidadosa mezcla de aceites blancos farmacéuticos y aditivos anti-desgaste, anti-corrosivos y anti-oxidantes.

**eni E-Tilia** se recomiendan para la lubricación de sistemas hidráulicos, rodamientos y cojinetes de fricción presentes en las industrias alimentaria y farmacéutica.

## PROPIEDADES Y PRESTACIONES

**eni E-Tilia** están **aprobados** y **registrados** según **NSF H1**, lista de lubricantes recomendados para el uso donde puede ocurrir un contacto accidental con alimentos.

El uso de lubricantes registrados según **NSF H1** es la solución más efectiva para cumplir con las exigencias del Sistema **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point --- Análisis de Peligros y Control de Puntos Críticos).

**eni E-Tilia** se formulan exclusivamente con aditivos que figuran en el **FDA Group 21 CFR 178.3570** y están libres de:

- materiales modificados genéticamente;
- principales sustancias alergénicas como los aceites de frutos secos, aceites de soja, derivados de la industria lechera;
- materiales derivados de animales.

**eni E-Tilia** tienen las siguientes características y propiedades:

- muy alto índice de viscosidad que implica mínima variación de la viscosidad frente a cambios en la temperatura;
- el buen comportamiento en frío y la estabilidad térmica y oxidativa aseguran un buen rendimiento en una amplia gama de temperaturas;
- las muy elevadas propiedades anti-herrumbre, anti-corrosivas y anti-desgaste garantizan una protección efectiva, eficiencia y larga vida de todas las partes móviles de los circuitos hidráulicos;
- destacadas propiedades anti-desgaste

**eni E-Tilia** son compatibles con los elastómeros utilizados normalmente en los sistemas de lubricación de maquinaria procesadora de alimentos.



## ESPECIFICACIONES

eni E-Tilia están registrados según **NSF H1** y en el envase se informa del símbolo y número de registro NSF:

eni E-Tilia 46: n° 170774

eni E-Tilia 68: n° 170775

eni E-Tilia cumplen las exigencias de las siguientes clasificaciones/especificaciones:

**ISO 6743/4 L-HM**

**DIN 51524 Parte 2 HLP**

**AFNOR NF ISO 11158-HM**

eni E-Tilia son productos fabricados bajo certificación **ISO 21469**.

## CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

eni Tilia		46	68
Aspecto		transparente	transparente
Densidad a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,865	0,867
Grado de viscosidad		ISO VG 46	ISO VG 68
Viscosidad a 40 °C	cSt	46,0	68,0
Viscosidad a 100 °C	cSt	6,5	8,7
Índice de viscosidad		100	100
Punto de inflamación, P.M.	°C	210	210
Punto de fluidez crítica	°C	-12	-12
Corrosión cobre 3h/100°C		1b máx.	1b máx.

## NOTA

Todos los lubricantes de "grado alimentario" deben ser almacenados al margen de otros lubricantes, sustancias químicas y productos alimenticios y fuera de la luz directa del sol u otras fuentes de calor. Almacenar entre 0 °C y +40 °C.