



APLICACIONES

eni E-Tilia C son fluidos multifuncionales de grado alimentario y elevadas prestaciones. Están formulados con aceites base sintéticos y una combinación especial de aditivos de tipo anti-desgaste, anti-corrosivos y EP.

eni E-Tilia C se recomiendan para la lubricación de todo tipo de **compresores de aire** tanto rotativos (tornillo y/o de paletas) como alternativos, utilizados en las industrias alimentaria, de cosméticos y farmacéutica. También es idóneo para la lubricación de **compresores frigoríficos** que trabajen con amoníaco, CO₂ y freones tradicionales.

eni E-Tilia C 46 también es adecuado para ser empleado en **circuitos hidráulicos**.

eni E-Tilia C 100 se recomienda además para la lubricación de **engranajes, bombas de vacío y soplantes**.

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

eni E-Tilia C están **aprobados** y **registrados** según **NSF H1**, lista de lubricantes recomendados para el uso donde puede ocurrir un contacto accidental con alimentos.

El uso de lubricantes registrados según **NSF H1** es la solución más efectiva para cumplir con las exigencias del Sistema **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point --- Análisis de Peligros y Control de Puntos Críticos).

eni E-Tilia C se formulan exclusivamente con aditivos que figuran en el **FDA Group 21 CFR 178.3570** y están libres de:

- materiales modificados genéticamente;
- principales sustancias alergénicas como los aceites de frutos secos, aceites de soja, derivados de la industria lechera;
- materiales derivados de animales.

eni E-Tilia C tienen las siguientes características y propiedades:

- excelente estabilidad a la oxidación;
- destacadas propiedades anti-espumantes;
- muy alto índice de viscosidad que implica mínima variación de la viscosidad frente a cambios en la temperatura;
- las muy elevadas propiedades anti-herrumbre, anti-corrosivas garantizan una protección efectiva, eficiencia y larga vida de todas las partes móviles de los circuitos.
- destacadas propiedades anti-desgaste

eni E-Tilia C son compatibles con los elastómeros utilizados normalmente en los sistemas de lubricación de maquinaria procesadora de alimentos.



ESPECIFICACIONES

eni E-Tilia C están registrados según **NSF H1** y en el envase se informa del símbolo y número de registro NSF:

eni E-Tilia C 46: n° 170779

eni E-Tilia C 100: n° 170780

eni E-Tilia C cumplen las exigencias de las siguientes clasificaciones:

Compresores de aire alternativos y rotativos,

ISO 6743/3 L-DAB/ DAJ

DIN 51506 VDL

eni E-Tilia C son productos fabricados bajo certificación **ISO 21469**.

CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

eni Tilia C		46	100
Aspecto		transparente	transparente
Densidad a 15 °C	g/cm ³	0,835	0,841
Grado de viscosidad		ISO VG 46	ISO VG 100
Viscosidad a 40 °C	mm ² /s	46	100
Viscosidad a 100 °C	mm ² /s	7,0	13,5
Índice de viscosidad		140	140
Punto inflamación COC	°C	240	240
Punto fluidez crítica	°C	-40	-42
Máquina 4 bolas Ø huella (1min/80 kg)	mm	<0,60	<0,60

NOTA

Todos los lubricantes de "grado alimentario" deben ser almacenados al margen de otros lubricantes, sustancias químicas y productos alimenticios y fuera de la luz directa del sol u otras fuentes de calor. Almacenar entre 0°C y +40°C.