

MOL Compressol R 46

aceite para compresores rotativos



MOL Compressol R 46 es un aceite para compresores especialmente desarrollado para la lubricación de compresores de tornillo y paletas. Es una mezcla de aceites minerales muy refinados que contienen eficaces aditivos detergentes e inhibidores de la oxidación, la corrosión, el desgaste y la formación de espumas. Impide eficazmente la formación de coque y depósitos en la cámara de compresión y mantiene un alto grado de limpieza en las partes internas del compresor y del filtro separador de aceite. Permite una fácil separación del condensado contenido en el flujo de aire, tanto en el separador como en el secador. Garantiza una extraordinaria protección y un excepcional funcionamiento de los compresores rotativos que trabajan con lubricación por inyección de aceite y generan altas presiones y temperaturas al final de la compresión.

Aplicación



Compresores de tornillo y paletas, estacionarios y móviles, con lubricación por inundación en aceite.

Condiciones duras en las que se experimenta degradación severa del aceite y formación de lodos.

Máquinas mono- y multifásicas que generan altas presiones y operan con altas temperaturas de descarga del compresor.

Características y beneficios

Excelente lubricidad

Forma una película lubricante continua con alta capacidad de carga, por lo que protege el estado de los elementos móviles de las máquinas

Extraordinaria estabilidad térmica y a la oxidación

Resiste el proceso de envejecimiento y la formación de depósitos a largo plazo, incluso a altas presiones y temperaturas de funcionamiento

Garantiza la limpieza de los elementos de la cámara de compresión y los rodamientos, permite intervalos de cambio de aceite prolongados y reduce los costes de mantenimiento

Excelente protección frente a la corrosión

Efectiva protección de las piezas de acero y metales no ferrosos incluso en presencia de agua

Baja tendencia a la formación de espumas

Película lubricante continua y estable que reduce el desgaste
Menor arrastre de aceite y, por tanto, menor consumo de aceite y mayor eficacia del separador de aceite

Extraordinarias propiedades detergentes

Composición especial que evita la sedimentación de contaminantes y aporta un excelente efecto de limpieza superficial en la cámara de compresión

Excelente separación del agua

El agua se separa rápidamente del aceite y se puede drenar del sistema
Menor obstrucción del filtro separador de aceite
Intervalos de cambio de aceite y vida útil de los equipos más largos

Rápida liberación del aire

Reducido riesgo de cavitación
El aire saliente no provoca un incremento de la formación de espumas
Película lubricante continua, exenta de burbujas de aire

MOL Compressol R 46

aceite para compresores rotativos



Especificaciones y homologaciones

Grado de viscosidad: ISO VG 46
ISO-L-DAH
DIN 51506 VBL
DIN 51506 VCL

Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Densidad a 15°C [g/cm ³]	0,882
Viscosidad cinemática a 40 °C [mm ² /s]	47,3
Viscosidad cinemática a 100 °C [mm ² /s]	6,9
Índice de viscosidad	98
Punto de fluidez [°C]	-27
Punto de inflamación (Cleveland) [°C]	230
Cenizas sulfatadas [% en masa]	0,45

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Almacenar en su envase original, en un lugar seco y adecuadamente ventilado.

Mantener alejado de llamas directas y otras fuentes de ignición.

Proteger de la luz solar directa.

Durante el transporte, almacenamiento y uso del producto, siga las instrucciones de seguridad laboral y la normativa medioambiental en materia de productos a base de aceites minerales.

Para obtener más detalles, consulte la ficha de datos de seguridad del material.

En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 48 meses

Temperatura de almacenamiento recomendada: max. 40°C