

MOL Food Gear 220

lubricante para engranajes, de grado alimentario



MOL Food Chain 220 es un aceite de motor sintético, fabricado a partir de aceite base de PAO (polialfaolefina) y aditivos multifunción, que se puede usar en la lubricación de los ejes motrices que operan en la industria del procesamiento de alimentos. Es un producto de categoría H1 registrado por la NSF: «Este producto se puede usar como lubricante de grado alimentario (H1) en ambientes directos e indirectos del procesamiento de alimentos en los que hay posibilidad de contacto alimenticio accidental». En comparación con los aceites de motor a base de aceite mineral convencionales, presenta un rango de temperaturas de aplicación más amplio y una mayor estabilidad a la oxidación. Se recomienda purgar el sistema antes del primer llenado, o reducir el tiempo transcurrido hasta el primer cambio de aceite después del llenado, para garantizar que se mantiene la extraordinaria capacidad lubricante del líquido y sus características no tóxicas. Esto es especialmente importante si el sistema ha funcionado anteriormente con un lubricante convencional (a base de aceite mineral).

Aplicación



Equipos con posible contacto alimentario.

Transmisiones de engranajes sometidas a cargas normales y altas.

Sistemas de lubricación por niebla.

Transportadores, cadenas y cadenas deslizantes que operan temperaturas elevadas.

Características y beneficios

Calidad H1 registrada en la NSF

Aplicable en todas las etapas de la cadena alimentaria
En caso de contacto con productos alimenticios por debajo del rango permitido, no hay riesgo para la salud

Buena capacidad de carga

Aporta una adecuada protección de las superficies frente al desgaste, incluso con cargas pesadas

Excelente estabilidad térmica y a la oxidación

Protege frente a la formación de depósitos a altas temperaturas
Mayores intervalos de drenaje de aceite y, por tanto, menor consumo de lubricante

Alto índice de viscosidad

Óptimas propiedades de flujo en un amplio rango de temperaturas
Aplicación segura durante todo el año

Excelente protección frente al desgaste

Reducido desgaste de las superficies en contacto, incluso en condiciones de funcionamiento variables

Excelente protección frente a la corrosión

Protección extrema a largo plazo de piezas de acero y metales no ferrosos

MOL Food Gear 220

lubricante para engranajes, de grado alimentario



Características y beneficios (continuación)

Baja tendencia a la formación de espumas	Película lubricante continua, incluso a cargas elevadas
Miscible con aceites para engranajes a base de aceite mineral	En caso de mezcla, se puede seguir usando la carga de aceite, pero su calidad de grado alimentario se puede perder Reducido riesgo de averías debidas a la mezcla de lubricantes

Especificaciones y homologaciones

Grado de viscosidad: ISO VG 220
NSF H1[142132]

Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Densidad a 15°C [g/cm ³]	0,850
Viscosidad cinemática a 40 °C [mm ² /s]	228
Viscosidad cinemática a 100 °C [mm ² /s]	25,2
Índice de viscosidad	145
Punto de fluidez [°C]	-40
Punto de inflamación (Cleveland) [°C]	270

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Almacenar en su envase original, en un lugar seco y adecuadamente ventilado.

Mantener alejado de llamas directas y otras fuentes de ignición.

Proteger de la luz solar directa.

Durante el transporte, almacenamiento y uso del producto, siga las instrucciones de seguridad laboral y la normativa medioambiental en materia de lubricantes.

Para obtener más detalles, consulte la ficha de datos de seguridad del material.

En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 48 meses

Temperatura de almacenamiento recomendada: max. 40°C