

# MOL EVOX Extra ready -35

## refrigerante listo para usar



MOL EVOX Extra ready -35 es un anticongelante refrigerante concentrado a base de monoetilenglicol, listo para usar, fabricado con un sistema de aditivos híbrido a base de silicato OAT. Está exento de nitritos, aminas y fosfatos, y es adecuado para el llenado de los sistemas de refrigeración de los motores de combustión interna. MOL EVOX Extra ready -35 se puede mezclar con otros anticongelantes refrigerantes a base de monoetilenglicol y monopropilenglicol sin limitación alguna.

### Aplicación



Sistemas de refrigeración de turismos y vehículos comerciales, maquinaria agrícola, maquinaria de construcción y motores estacionarios de gas.

Sistemas de refrigeración que contienen piezas de fundición, aluminio y cobre.

### Características y beneficios

Buena protección frente a la corrosión

Composición específica para cada aplicación

Compatible con materiales de construcción

Forma una película protectora estable sobre la superficie interna del sistema de refrigeración para garantizar una larga vida útil del mismo

Protección frente a la cavitación y la sedimentación de lodos

No se producen daños en las partes plásticas o de caucho del sistema de refrigeración

### Especificaciones y homologaciones

BS 6580:2010  
ASTM D 3306  
AFNOR R-15-601  
VW/Audi/Seat/Skoda G11 (TL 774-C)  
DTFR 29D120 (ex MB 326.5)  
Ford ESD-M97B49-A  
MAN 324 Typ NF  
MAN 324 Typ Si-OAT  
MTU MTL 5048  
MWM 0199-99-2091/12  
Iveco 18-1830  
Case JIC-501  
Deutz DQC CA-14  
Cummins 85T8-2  
Volvo Construction 128 6083/002  
Volvo Trucks 128 6083/002

# MOL EVOX Extra ready -35

## refrigerante listo para usar



### Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Aspecto	azul
Densidad a 15°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,071
valor de pH	8,2
Punto de congelación [°C]	-36
Alcalinidad [ml 0,1M HCl/10 ml]	4,5
Punto de ebullición [°C]	109
Índice de refracción a 20 °C	1,386
Densidad a 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,07

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

### Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Se debe almacenar en su envase original con cierre hermético, separado de los productos alimenticios, en un lugar protegido contra la acción del agua y la luz solar y fuera del alcance de los niños.

En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 48 meses

Temperatura de almacenamiento recomendada: -35°C - +30°C