

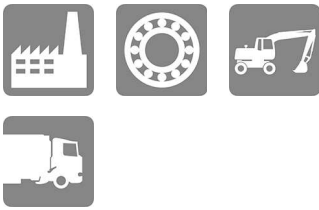
MOL Sulphoplex 2EP HDX

grasa lubricante complejo de sulfonato de calcio



MOL Sulphoplex 2EP HDX es una grasa lubricante de complejo de sulfonato de calcio producida a partir de componentes de aceite base de alta viscosidad muy refinados, que tienen propiedades beneficiosas de evaporación y oxidación, incluso a altas temperaturas. El producto tiene excelentes propiedades antidesgaste, de extrema presión (EP) y de resistencia al agua. Su excelente adhesión al metal y su resistencia al agua la hacen adecuada para la lubricación de lugares expuestos a altas dinámicas de agua. Es la principal grasa lubricante de la industria, donde los rodamientos sometidos a cargas extremas están en continuo contacto con el agua. Una de las propiedades especiales de la grasa es que su consistencia y capacidad de carga no cambian significativamente en caso de altas cantidades de agua. Es una grasa lubricante moderadamente blanda y de color marrón. Rango de temperatura de aplicación: -15°C and +160°C

Aplicación



- Equipos expuestos a cargas dinámicas de agua.
- Cojinetes deslizantes y de elementos rodantes de alta exigencia.
- Equipos expuestos a vibración.
- Cojinetes de rodillos en la industria papelera.
- Sistemas de lubricación individual.

Características y beneficios

Grasa lubricante multiusos	Su amplio rango de aplicabilidad permite la reducción del número de aceites lubricantes Se minimizan los problemas derivados de la mezcla de grasas lubricantes
Extraordinaria resistencia al flujo dinámico de agua	Sin cambios significativos en la consistencia y la capacidad de carga, incluso en casos de exposición a grandes volúmenes de agua
Excelente capacidad de carga	Forma una película lubricante continua que no se rompe, incluso en caso de estar expuesta a cargas dinámicas
Excelente pegajosidad	Forma una película lubricante estable y uniforme que no queda aplastada entre las superficies en contacto, ni siquiera cuando está sometida a cargas pesadas Evita el contacto metálico a bajas velocidades Reducidas pérdidas por fugas y baja contaminación medioambiental
Excelente protección frente al desgaste	Reducido desgaste de las superficies en contacto, incluso en condiciones de funcionamiento variables
Alta viscosidad del aceite base	Contribuye a la formación de una película lubricante continua y estable, con mayor capacidad de carga
Resistente a la vibración	La estructura de la grasa lubricante permanece estable; la grasa no se ablanda ni desaparece del punto de lubricación

MOL Sulphoplex 2EP HDX

grasa lubricante complejo de sulfonato de calcio



Características y beneficios (continuación)

Buena protección frente a la corrosión	Protección a largo plazo de las piezas de acero y metales no ferrosos, incluso en presencia de humedad
Buena estabilidad mecánica y durante su almacenamiento	Retiene una estructura estable bajo carga, por lo que no se produce reblandecimiento de la grasa lubricante ni desgaste en el punto de lubricación
Excelente estabilidad térmica y a la oxidación	No se produce endurecimiento de la grasa lubricante a altas temperaturas y mínima separación del aceite

Especificaciones y homologaciones

Grado NLGI: NLGI 2
DIN 51502: KP2P-20
ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Aspecto	marrón, homogéneo
Viscosidad del aceite base a 40 °C [mm ² /s]	430
Punto de goteo [°C]	300
Penetración después de 60 golpes a 25 °C [0,1 mm]	280
Ensayo de estabilidad mecánica (100 °C/24 h), cambio de penetración [0,1 mm]	0
Ensayo de cuatro bolas, carga de soldadura [N]	3800
Ensayo de cuatro bolas 60 min/400 N, diámetro de la huella de desgaste [mm]	0.4
Corrosión del cobre (100 °C, 24 h) [grado]	1
Separación de aceite (40°C, 168 h) [% en masa]	0.75
Presión de flujo a -10 °C [mbar]	700
Flujo dinámico de agua - resistencia a 79 °C [% en masa]	1

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Este producto no contiene material tóxico alguno.

Durante el almacenamiento y la manipulación del producto deben cumplirse las normas de seguridad sanitaria habituales para los productos basados en aceites minerales.

Se debe almacenar en un lugar cubierto, protegido de la humedad y la luz solar directa.

En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 36 meses

Temperatura de almacenamiento recomendada: -5°C - +45°C