MOL Hydro HM 32

aceite hidráulico

MOL Hydro HM 32 es un fluido de trabajo hidráulico de uso general fabricado a partir de aceites base muy refinados y aditivos de zinc para reducir el desgaste. Cumple con los requisitos de las normas DIN 51524 Parte 2 (HLP) e ISO 11158 (HM). Gran fiabilidad de prestaciones para un amplio rango de equipos hidráulicos industriales y móviles.

Aplicación



	Sistemas hidráulicos que operan a altas presiones y sometidos a condiciones de operación duras.
	Sistemas hidráulicos de herramientas mecánicas.
	Sistemas de circulación.
	Sistemas hidráulicos de máquinas usadas en la industria de los plásticos.
	Compresores de tornillo y paletas, turbocompresores.
	Sistemas hidráulicos de maquinaria para silvicultura y movimiento de tierras.

Características y beneficios

Buena protección frente al desgaste	Protección segura de los equipos y larga vida útil de las máquinas Contribuye a prolongar la vida útil de los equipos
Buena estabilidad térmica e hidrolítica	Permite un funcionamiento sin adherencia de las servoválvulas y las válvulas de control Baja formación de depósitos Largos intervalos de drenaje de aceite Funcionamiento fiable y, por tanto, reducidos costes operacionales
Excelente filtrabilidad	Sin deterioro de la filtrabilidad, incluso en presencia de humedad Reducidos costes de mantenimiento e impacto medioambiental
Buena separación del agua	Se puede retirar con facilidad el agua que se acumula en el fondo del tanque Se pueden evitar el desgaste y la corrosión anómalos de los equipos Intervalos de cambio de aceite y vida útil de los equipos más largos
Buena protección frente a la corrosión	Protección a largo plazo de las piezas de acero y metales no ferrosos, incluso en presencia de humedad
Rápida liberación del aire	Reducido riesgo de cavitación El aire saliente no provoca un incremento anómalo de la formación de espumas Funcionamiento fiable y vidas útiles de los equipos más largas

Especificaciones y homologaciones

	Grado de viscosidad: ISO VG 32 ISO 11158 HM ISO-L-HM DIN 51524-2 (HLP) AFNOR NF-E-48603 (HM)

MOL Hydro HM 32
aceite hidráulico

Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Densidad a 15°C [g/cm3]	0,870
Viscosidad cinemática a 40 ºC [mm2/s]	32,5
Viscosidad cinemática a 100 ºC [mm2/s]	5,4
Índice de viscosidad	98
Punto de fluidez [°C]	-27
Punto de inflamación (Cleveland) [°C]	210

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Almacenar en su envase original, en un lugar seco y adecuadamente ventilado.
Mantener alejado de llamas directas y otras fuentes de ignición.
Proteger de la luz solar directa.
Durante el transporte, almacenamiento y uso del producto, siga las instrucciones de seguridad laboral y la normativa medioambiental en materia de productos a base de aceites minerales.
Para obtener más detalles, consulte la ficha de datos de seguridad del material.
En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 48 meses
Temperatura de almacenamiento recomendada: max. 40°C