

MOL Hydro HM 46

aceite hidráulico



MOL Hydro HM 46 es un fluido de trabajo hidráulico de uso general fabricado a partir de aceites base muy refinados y aditivos de zinc para reducir el desgaste. Cumple con los requisitos de las normas DIN 51524 Parte 2 (HLP) e ISO 11158 (HM). Gran fiabilidad de prestaciones para un amplio rango de equipos hidráulicos industriales y móviles.

Aplicación



Sistemas hidráulicos que operan a altas presiones y sometidos a condiciones de operación duras.

Sistemas hidráulicos de herramientas mecánicas.

Sistemas de circulación.

Sistemas hidráulicos de máquinas usadas en la industria de los plásticos.

Compresores de tornillo y paletas, turbocompresores.

Sistemas hidráulicos de maquinaria para silvicultura y movimiento de tierras.

Características y beneficios

Buena protección frente al desgaste

Protección segura de los equipos y larga vida útil de las máquinas
Contribuye a prolongar la vida útil de los equipos

Buena estabilidad térmica e hidrolítica

Permite un funcionamiento sin adherencia de las servoválvulas y las válvulas de control
Baja formación de depósitos
Largos intervalos de drenaje de aceite
Funcionamiento fiable y, por tanto, reducidos costes operacionales

Excelente filtrabilidad

Sin deterioro de la filtrabilidad, incluso en presencia de humedad
Reducidos costes de mantenimiento e impacto medioambiental

Buena separación del agua

Se puede retirar con facilidad el agua que se acumula en el fondo del tanque
Se pueden evitar el desgaste y la corrosión anómalos de los equipos
Intervalos de cambio de aceite y vida útil de los equipos más largos

Buena protección frente a la corrosión

Protección a largo plazo de las piezas de acero y metales no ferrosos, incluso en presencia de humedad

Rápida liberación del aire

Reducido riesgo de cavitación
El aire saliente no provoca un incremento anómalo de la formación de espumas
Funcionamiento fiable y vidas útiles de los equipos más largas

Especificaciones y homologaciones

Grado de viscosidad: ISO VG 46
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
AFNOR NF-E-48603 (HM)

MOL Hydro HM 46

aceite hidráulico



Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Densidad a 15°C [g/cm3]	0,875
Viscosidad cinemática a 40 °C [mm2/s]	44,5
Viscosidad cinemática a 100 °C [mm2/s]	6,5
Índice de viscosidad	94
Punto de fluidez [°C]	-27
Punto de inflamación (Cleveland) [°C]	225

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Almacenar en su envase original, en un lugar seco y adecuadamente ventilado.

Mantener alejado de llamas directas y otras fuentes de ignición.

Proteger de la luz solar directa.

Durante el transporte, almacenamiento y uso del producto, siga las instrucciones de seguridad laboral y la normativa medioambiental en materia de productos a base de aceites minerales.

Para obtener más detalles, consulte la ficha de datos de seguridad del material.

En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 48 meses

Temperatura de almacenamiento recomendada: max. 40°C