

MOL Hydro HV 68

aceite hidráulico multigrado



MOL Hydro HV 68 es un fluido hidráulico de óptima calidad, fabricado a partir de aceites base minerales cuidadosamente seleccionados y aditivos con efecto detergente, incluyendo un aditivo de zinc para reducir el desgaste, que se puede usar en un amplio rango de temperaturas. Permite altas prestaciones en todo momento, incluso en ambientes en los que las temperaturas fluctúan mucho, en sistemas hidráulicos industriales y móviles que trabajan sometidos a cargas pesadas. Garantiza una extraordinaria resistencia al desgaste. En el ensayo estándar para bombas de paletas (Vickers V104C), el desgaste es un 85 % más bajo que el límite especificado.

Aplicación



Equipos que operan en un amplio rango de temperaturas.

Sistemas hidráulicos que operan a altas presiones y sometidos a condiciones de operación duras.

Equipos industriales que operan a bajas temperaturas (bombas, servosistemas).

Prensas hidráulicas operadas en interiores o exteriores.

Sistemas hidráulicos de herramientas mecánicas.

Sistemas hidráulicos de maquinaria para silvicultura y movimiento de tierras.

Sistemas de circulación.

Características y beneficios

Alto índice de viscosidad

Óptima lubricación y funcionamiento fiable en un amplio rango de temperaturas ambientales y operacionales
Baja pérdida hidráulica
Aplicación segura durante todo el año

Excelente estabilidad a la cizalladura

Forma una película lubricante tenaz incluso cuando está sometida a esfuerzos grandes

Extraordinaria protección frente al desgaste

Prestaciones antidesgaste similares a las de los aceites de engranajes
Funcionamiento fiable, incluso en equipos expuestos a cargas pesadas a altas presiones
Larga vida útil de los equipos

Extraordinaria estabilidad térmica e hidrolítica

Permite un funcionamiento sin adherencia de las servoválvulas y las válvulas de control
Largos intervalos de drenaje de aceite

Extraordinaria filtrabilidad

Sin deterioro de la filtrabilidad, incluso en presencia de humedad
Se calcula un bajo uso de filtros, incluso con cartuchos del filtro con tamaño de poro de 2-3 micras

Rápida liberación del aire y baja formación de espumas

Película lubricante estable y equilibrada entre las superficies de fricción que permite largas vidas útiles de los equipos
Reducido riesgo de cavitación

MOL Hydro HV 68

aceite hidráulico multigrado



Características y beneficios (continuación)

Buena separación del agua	Se pueden evitar el desgaste y la corrosión anómalos de los equipos Intervalos de cambio de aceite y vida útil de los equipos más largos
Mejores propiedades de flujo en frío	Funcionamiento fiable, incluso a bajas temperaturas

Especificaciones y homologaciones

Grado de viscosidad: ISO VG 68
ISO 11158 HV
ISO 6743-4
ISO-L-HV
DIN 51524-3 (HVLP)
Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2
SAE MS1004 Type HV
AFNOR NF-E-48603 (HV)

Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Densidad a 15°C [g/cm ³]	0,880
Viscosidad cinemática a 40 °C [mm ² /s]	68,4
Viscosidad cinemática a 100 °C [mm ² /s]	11,2
Índice de viscosidad	156
Punto de fluidez [°C]	-33
Punto de inflamación (Cleveland) [°C]	230

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Almacenar en su envase original, en un lugar seco y adecuadamente ventilado.

Mantener alejado de llamas directas y otras fuentes de ignición.

Proteger de la luz solar directa.

Durante el transporte, almacenamiento y uso del producto, siga las instrucciones de seguridad laboral y la normativa medioambiental en materia de productos a base de aceites minerales.

Para obtener más detalles, consulte la ficha de datos de seguridad del material.

En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 48 meses

Temperatura de almacenamiento recomendada: max. 40°C