

MOL Pneol 100

aceite para herramientas neumáticas



MOL Pneol 100 es un aceite lubricante de óptima calidad desarrollado para herramientas manuales y herramientas mecánicas de altas prestaciones operadas con aire comprimido. Es un aceite mineral muy refinado que contiene aditivos que inhiben la oxidación, el desgaste y la corrosión, así como aditivos que mejoran la adherencia y forman la emulsión. La rápida formación de una niebla de aceite produce una película lubricante de alta resistencia y excelente capacidad de carga que reduce eficazmente la fricción. En contacto directo con humedad, emulsifica el agua absorbida, por lo que la película de aceite protege las partes metálicas frente a la corrosión.

Aplicación



Herramientas neumáticas, destornilladores, martillos perforadores, llaves de impacto y martillos neumáticos.

Equipos industriales con controles neumáticos.

Válvulas usadas en tecnología de vacío.

Para uso industrial

Características y beneficios

Excelente lubricidad

Forma una película lubricante continua con alta capacidad de carga, por lo que protege el estado de los elementos móviles de las máquinas y facilita un consumo eficiente de energía

Alto índice de viscosidad

Óptima lubricación y funcionamiento fiable en un amplio rango de temperaturas ambientales y operacionales

Excelente pegajosidad

Forma una película lubricante continua y uniforme que se adhiere fuertemente a la superficie metálica y garantiza la continuidad de la lubricación

Buena aplicabilidad por pulverización

Se forma una fina capa de aceite pulverizado en las unidades de preparación de aire que aporta una eficaz lubricación de las partes de la máquina

Excelente protección frente a la corrosión

Efectiva protección de las piezas de acero y metales no ferrosos incluso en presencia de agua

Control activo de la contaminación

Los contaminantes procedentes de la entrada de aire (agua, polvo, etc.) quedan en forma de una suspensión fina que evita que alcancen las superficies y sedimenten
Reduce la fricción y el desgaste para permitir una vida útil de los equipos más larga

Especificaciones y homologaciones

Grado de viscosidad: ISO VG 100
ISO-L-PAB
ISO-L-PAC

MOL Pneol 100

aceite para herramientas neumáticas



Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Densidad a 15°C [g/cm3]	0,890
Viscosidad cinemática a 40 °C [mm2/s]	100
Viscosidad cinemática a 100 °C [mm2/s]	11,7
Índice de viscosidad	105
Punto de fluidez [°C]	-24
Punto de inflamación (Cleveland) [°C]	240

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Almacenar en su envase original, en un lugar seco y adecuadamente ventilado.

Mantener alejado de llamas directas y otras fuentes de ignición.

Proteger de la luz solar directa.

Durante el transporte, almacenamiento y uso del producto, siga las instrucciones de seguridad laboral y la normativa medioambiental en materia de productos a base de aceites minerales.

Para obtener más detalles, consulte la ficha de datos de seguridad del material.

En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 48 meses

Temperatura de almacenamiento recomendada: max. 40°C