

MOL Transol 150

aceite para engranajes industriales



MOL Transol 150 es un aceite para engranajes industriales fabricado a partir de aceites base minerales muy refinados y un equilibrado sistema de aditivos. Contiene un aditivo EP.

Aplicación



Transmisiones de engranajes industriales cerrados, cilíndricos y helicoidales, cilíndricos y cónicos de dientes rectos.

Transmisiones de engranajes y rodamientos que contienen piezas de materiales no ferrosos (por ejemplo, bronce o cobre).

Transmisiones mecánicas de herramientas mecánicas.

Características y beneficios

Buena capacidad de carga

Forma una película lubricante estable y reduce el desgaste
Mayor seguridad operacional, disponibilidad y vida útil de los equipos

Sin formación de depósitos

Bajo coste de filtrado y menos periodos de inactividad

Excelente protección frente a la corrosión

Larga vida útil de los engranajes y, por tanto, bajos costes de mantenimiento

Buena separación del agua

Lubricación efectiva y continua

Rápida liberación del aire

Película lubricante continua, exenta de burbujas de aire

Excelente compatibilidad con metales amarillos

Perfectamente comparable con piezas metálicas de bronce y cobre

Especificaciones y homologaciones

Grado de viscosidad: ISO VG 150
API GL-3
ISO 12925-1 CKC
ISO-L-CKC
DIN 51517-3 (CLP)

Propiedades

Propiedades	Valores habituales
Densidad a 15°C [g/cm ³]	0,893
Viscosidad cinemática a 40 °C [mm ² /s]	149,8
Viscosidad cinemática a 100 °C [mm ² /s]	14,55
Índice de viscosidad	95
Punto de fluidez [°C]	-18
Punto de inflamación (Cleveland) [°C]	230
Propiedades antidesgaste (FZG)	
- carga de fallo	>12

Las características de la tabla son valores habituales del producto y no suponen una especificación.

MOL Transol 150

aceite para engranajes industriales



Instrucciones de almacenamiento y manipulación

Almacenar en su envase original, en un lugar seco y adecuadamente ventilado.

Mantener alejado de llamas directas y otras fuentes de ignición.

Proteger de la luz solar directa.

Durante el transporte, almacenamiento y uso del producto, siga las instrucciones de seguridad laboral y la normativa medioambiental en materia de productos a base de aceites minerales.

Para obtener más detalles, consulte la ficha de datos de seguridad del material.

En su envase original y en las condiciones de almacenamiento recomendadas: 60 meses

Temperatura de almacenamiento recomendada: max. 40°C